

# 吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站竣工 环境保护自主验收会议纪要

2023 年 12 月 6 日，吕梁雄星建材有限公司在离石区主持召开了“吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站”竣工环境保护自主验收会议，参加会议的有监测单位山西碧源清欣环境检测有限公司、企业吕梁雄星建材有限公司及应邀专家。与会人员听取了建设单位对该项目环保执行情况的汇报和监测报告编制单位对监测报告的详细介绍，现场检查了工程建设情况和环保设施建设及运行情况，查阅并核实了有关资料，经认真讨论，在总结会议意见的基础上，形成如下验收意见：

## 一、项目概况及审批情况

吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站位于山西省吕梁市离石区田家会街道义居村西南方向 1.1km 处，中心位置坐标为北纬 111° 14' 41.368' '，东经 37° 29' 24.776' '，占地面积 7412.58m<sup>2</sup>。项目总投资 350 万元，其中环保投资为 62.0 万元，占总投资的 17.71%。

厂区东侧为废弃的石料厂，西、南、北侧均为荒山，项目北侧与大东川河相距约 1.3km。

本公司于 2021 年 11 月 18 日在吕梁市离石区行政审批服务管理局对吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站进行备案；2022 年 1 月 18 日委托山西正航环保科技有限公司编制完成《吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站环境影响报告表》；2022 年 12 月 8 日，吕梁市离石区行政审批服务管理局以“关于吕梁雄星建材有限公司《吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站建设项目环境影响报告表》（离审管批【2022】225 号）”予以批复；本公司于 2023 年 3 月 16 日完成了排污登记，登记编号：91141100MA0K7H3922001W，有效期为 2023 年 03 月 16 日至 2028 年 03 月 15 日。

## 二、工程建设情况

本项目于 2023 年 1 月开工建设,工程主要生产设备和环保设施于 2023 年 7 月建成,项目拟于 2023 年 8 月 20 日~2023 年 11 月 20 日进行生产调试。

项目占地范围呈不规则形,占地面积 7412.58m<sup>2</sup>,占地为建设用地。

根据占地地形,结合周围环境,大门设置于厂区东南侧,生活办公区位于厂区北侧,生产线由南向北依次布置为砂石储库、砂石入料口、皮带输送机、原料筒仓、搅拌机等。

本工程主要建设内容和生产设备详见表 1、表 2。

表 1 工程主要建设内容

内容	名称	主要建设内容	实际建设内容	是否与环评一致
主体工程	混凝土搅拌生产线	2×HZS180 型商品混凝土搅拌站	已建成,1×HZS180 型商品混凝土搅拌站,1×HZS90 型商品混凝土搅拌站	建设 1×HZS180 型商品混凝土搅拌站,1×HZS90 型商品混凝土搅拌站
	中央控制室	30m <sup>2</sup> 彩钢结构	已建成,1 座 30m <sup>2</sup> 彩钢结构	与环评一致
辅助工程	办公室	1 层,砖混结构,建筑面积 200m <sup>2</sup>	已建成,1 层,建筑面积 200m <sup>2</sup>	与环评一致
	洗车平台	厂区出入口设置洗车平台 1 座	已建成,厂区出入口设置了洗车平台 1 座	与环评一致
储运工程	砂石储库	设 1500m <sup>2</sup> ×10m 全封闭彩钢结构储库	已建成,1 座 1500m <sup>2</sup> ×10m 全封闭彩钢结构储库	与环评一致
	水泥筒仓	4 座直径 3m、罐体高度 16m、储量 200t	已建成,2 座储量为 200t 水泥筒仓,2 座储量为 100t 水泥筒仓	建设 2 座储量为 200t 水泥筒仓,2 座储量为 100t 水泥筒仓
	粉煤灰筒仓	2 座直径 3m、罐体高度 16m、储量 200t	已建成,1 座储量为 200t 粉煤灰筒仓,1 座储量为 100t 粉煤灰筒仓	建设 1 座储量为 200t 粉煤灰筒仓,1 座储量为 100t 粉煤灰筒仓

	矿粉筒仓	2座直径3m、罐体高度16m、储量200t	已建成，1座储量为200t矿粉筒仓，1座储量为100t矿粉筒仓	建设1座储量为200t矿粉筒仓，1座储量为100t矿粉筒仓	
	密闭外加剂储罐	建设2座10m <sup>3</sup> 的密闭外加剂储罐	建设2座10m <sup>3</sup> 的密闭外加剂储罐	与环评一致	
	原料、产品运输	路面要求水泥硬化。砂石料由汽车加盖运输；水泥、粉煤灰、矿粉由密闭罐车运输	已建成，路面已进行水泥硬化。砂石料由汽车加盖运输；水泥、粉煤灰、矿粉由密闭罐车运输	与环评一致	
公用工程	供水	外购用水	外购用水	与环评一致	
	排水	生产废水循环使用不外排，生活污水主要是员工洗漱废水，用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	生产废水循环使用不外排，生活污水主要是员工洗漱废水，用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	与环评一致	
	供电	供电从离石区田家会供电所引入，厂区设置1台200KVA变压器	供电从离石区田家会供电所引入，厂区设置1台200KVA变压器	与环评一致	
	采暖	生产区不采暖，办公室采用电暖气	生产区不采暖，办公室采用电暖气	与环评一致	
环保工程	废气	筒仓仓顶	共设置4个水泥筒仓，2个粉煤灰筒仓，2个矿粉筒仓，每个筒仓顶部均设袋式除尘器，除尘器风量均为4000m <sup>3</sup> /h，处理效率为99.5%，除尘后废气经高出筒仓顶3m的排气筒排放	已建设4个水泥筒仓，2个粉煤灰筒仓，2个矿粉筒仓，每个筒仓顶部均设袋式除尘器，除尘器风量均为4000m <sup>3</sup> /h，处理效率为99.5%，除尘后废气经高出筒仓顶3m的排气筒排放	与环评一致
		砂石储库	建设1座1500m <sup>2</sup> ×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置喷淋洒水装置	已建成，1座1500m <sup>2</sup> ×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置了雾炮装置	设置了雾炮装置
		输送皮带	砂石料采用全封闭钢结构皮带走廊，水泥粉煤灰及矿粉采用密闭式螺旋输送机	已建成，砂石料采用全封闭钢结构皮带走廊，水泥粉煤灰及矿粉采用密闭式螺旋输送机	与环评一致

	砂石入料口及搅拌工序	在2条生产线的入料口上方均设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	已建成，在2条生产线的入料口上方均已设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	与环评一致
		在2台搅拌机上方均设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	已建成，在2台搅拌机上方均已设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	与环评一致
废水	生产废水	建设3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池，设置砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排	已建成，在砂石储库南侧建设了3座84m <sup>2</sup> ×2m的三级沉淀池，设置了砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排	建设了3座84m <sup>2</sup> ×2m的三级沉淀池，设置了砂石分离器
	生活污水	生活污水用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	生活污水用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	与环评一致
	初期雨水	在厂区地势低洼处建设一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排	已建成，在厂区东北侧建设了一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排	与环评一致
	洗车废水	厂区出口建设1座洗车平台，洗车废水与生产废水共用3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池沉淀后循环利用，不外排	已建成，在厂区出口建设了1座洗车平台，洗车废水经1座10m <sup>3</sup> 的沉淀池沉淀后循环利用，不外排	建设了1座10m <sup>3</sup> 的洗车废水沉淀池
噪声	生产设备	各设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施	各设备已采取基础减振、隔声、消声等降噪措施	与环评一致
固体	除尘器除	集中收集后全部做为生产原料回用	集中收集后全部做为生产原料回用	与环评一致

废物	尘灰			
	沉渣	经砂石分离器处理后，全部返回生产系统用做原料	经砂石分离器处理后，全部返回生产系统用做原料	与环评一致
	生活垃圾	厂区设分类垃圾箱，交由当地环卫部门统一处理	厂区设分类垃圾箱，交由当地环卫部门统一处理	与环评一致
	废矿物油、废油桶	建一座 15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物（危废间需采取防渗措施，渗透系数 ≤10 <sup>-7</sup> cm/s），并定期将产生的危险废物交由有资质单位处理处置	已建成一座 15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物，并定期将产生的危险废物交于吕梁润凯环保科技有限公司回收处置	与环评一致

表 2 工程主要生产设备表

序号	设备名称	设备参数	单位	数量
主机设备				
1	搅拌机	HZS180 型，200t/h	台	1
		HZS90 型，100t/h	台	1
2	冷料投料斗	容积 4m <sup>3</sup>	个	8
3	集料皮带	带宽 800mm	个	8
4	输送皮带	带宽 800mm	个	8
5	水泥螺旋输送机	-	个	4
6	粉煤灰螺旋输送机	-	个	2
7	矿粉螺旋输送机	-	个	2
8	水泥筒仓	200t	座	2
		100t	座	2
9	矿粉筒仓	200t	座	1
		100t	座	1
10	粉煤灰筒仓	200t	座	1
		100t	座	1
11	砂石分离器	-	台	1
	外加剂储罐	15m <sup>3</sup>	座	2
12	混凝土罐车	HNJ5320GJB	台	30
13	泵车	BRF36	台	7
14	50 型铲车	-	台	1
15	水泵	50ZJD-A30CL	台	2

16	空压机	-	台	2
计量系统				
1	水泥计量		套	1
2	水计量	0.7m <sup>3</sup>	套	1
3	粉煤灰计量	0.6m <sup>3</sup>	套	1
4	外加剂计量	40Kg	套	1

### 三、工程变更情况

现场检查，本项目主要变更内容为：

1、环评要求建设2×HZS180型商品混凝土搅拌站；实际建设1×HZS180型商品混凝土搅拌站，1×HZS90型商品混凝土搅拌站。

2、环评要求建设4座直径3m、罐体高度16m、储量200t水泥筒仓；实际建设2座储量为200t水泥筒仓，2座储量为100t水泥筒仓。

3、环评要求建设2座直径3m、罐体高度16m、储量200t粉煤灰筒仓；实际建设1座储量为200t粉煤灰筒仓，1座储量为100t粉煤灰筒仓。

4、环评要求建设2座直径3m、罐体高度16m、储量200t矿粉筒仓；实际建设1座储量为200t矿粉筒仓，1座储量为100t矿粉筒仓。

5、环评要求建设1座1500m<sup>2</sup>×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置喷淋洒水装置；实际建设1座1500m<sup>2</sup>×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置了雾炮装置。

6、环评要求建设3座16m<sup>2</sup>×1.6m的三级沉淀池，设置砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排；实际在砂石储库南侧建设3座84m<sup>2</sup>×2m的三级沉淀池，设置了砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排。

7、环评要求厂区出口建设1座洗车平台，洗车废水与生产废水共用3

座  $16\text{m}^2 \times 1.6\text{m}$  的三级沉淀池沉淀后循环利用，不外排；实际在厂区出口建设了 1 座洗车平台，洗车废水经 1 座  $10\text{m}^3$  的沉淀池沉淀后循环利用，不外排。

综上所述本项目生产性质、生产规模、建设地点、生产工艺均不变更，设备型号、砂石储库无组织环保措施、洗砂沉淀池容积、洗车废水处理方式发生些许变动，但企业均已采用了其他合理的设备型号和环保措施，未导致大气环境、水环境影响变化，因此，本项目变更的工程内容不属于重大变更。

#### 四、环保执行情况

##### 1、环评要求与实际建设情况

环评要求与实际建设情况见表 3。

表 3 环评要求与实际完成情况对照表

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	验收标准	实际建设治理措施完成情况
大气污染物	筒仓仓顶	粉尘	共设置 4 个水泥筒仓，2 个粉煤灰筒仓，2 个矿粉筒仓，每个筒仓顶部均设袋式除尘器，除尘器风量均为 $4000\text{m}^3/\text{h}$ ，处理效率为 99.5%，除尘后废气经高出筒仓顶 3m 的排气筒排放	《水泥工业污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 2 相关标准	已按环评要求建设
	砂石储库	粉尘	建设 1 座 $1500\text{m}^2 \times 10\text{m}$ 全封闭彩钢结构砂石储库，设置喷淋洒水装置		已建成，1 座 $1500\text{m}^2 \times 10\text{m}$ 全封闭彩钢结构砂石储库，设置了雾炮装置
	输送皮带	粉尘	砂石料采用全封闭钢结构皮带走廊，水泥粉煤灰及矿粉采用密闭式螺旋输送机		已按环评要求建设
	砂石入料口及搅拌工序	粉尘	在 2 条生产线的入料口上方均设置集气罩，废气通过一个风量为 $15000\text{m}^3/\text{h}$ 、过滤面积 $417\text{m}^2$ 、过滤风速 $0.6\text{m}/\text{min}$ 的布袋除尘器处理，处理后通过 15m 排气筒排放		已按环评要求建设

			在2台搅拌机上方均设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放		已按环评要求建设
废水	生产废水	SS	建设3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池，设置砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排	/	已建成，在砂石储库南侧建设了3座84m <sup>2</sup> ×2m的三级沉淀池，设置了砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排
	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活污水用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	/	已按环评要求建设
	初期雨水	SS	在厂区西北侧地势低洼处建设一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排	/	已建成，在厂区东北侧建设了一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排
	洗车平台	SS	厂区出口建设1座洗车平台，洗车废水与生产废水共用3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池沉淀后循环利用，不外排	/	已建成，在厂区出口建设了1座洗车平台，洗车废水经1座10m <sup>3</sup> 的沉淀池沉淀后循环利用，不外排
固体废物	除尘器	除尘灰	集中收集后全部做为生产原料回用	/	已按环评要求建设
	洗砂系统	沉渣	经砂石分离器处理后，全部返回生产系统用做原料	/	已按环评要求建设
	办公生活	生活垃圾	厂区设分类垃圾箱，交由当地环卫部门统一处理	/	已按环评要求建设
	机械维修保养	废矿物油、废油桶	建一座15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物（危废间需采取防渗措施，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s），并定期将产生的危险废物交由有资质单位处理处置	/	已建成一座15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物，并定期将产生的危险废物交于吕梁润凯环保科技有限公司回收处置
噪声	生产设备等	噪声	各设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准	已按环评要求建设
管理	定期对设备进行维护、检修				

## 2、项目环评批复要求及完成情况

2022年12月8日，吕梁市离石区行政审批服务管理局以离审管批[2022]225号文件对该项目环评表进行了批复。环评批要求与实际完成情况对照见表4。



表4 环评批复要求与实际完成情况一览表

序号	环评批复内容	落实情况
一	<p>该项目位于吕梁市离石区田家会街道义居村西南方向 1.1km 处，本项目于 2021 年 11 月 18 日由吕梁市离石区行政审批服务管理局备案(项目代码:2111-141102-89-05-169458)。项目用地面积 7412.58m<sup>2</sup>，约合 11.13 亩，总建筑面积 3000m<sup>2</sup>，由南向北依次布置原料堆场(全封闭砂石储库)、入料口、皮带输送机、原料筒仓(水泥筒仓、粉煤灰筒仓、矿粉筒仓、密封外加剂罐等)、搅拌车间(2 条 HZS180C8H 商品混凝土搅拌机生产线，总产量约 40 万 m<sup>3</sup>/年)，另外还建设有办公生活用房、洗车平台、停车场危废暂存间、三级沉淀池、雨水收集池等及室外管线、道路、硬化、绿化等。该项目总投资 350 万元，其中环保投资 58.5 万元环保投资占比 16.7%。</p>	<p>实际项目总投资 350 万元，环保实际投资 62.0 万元，占总投资比例的 17.71%</p>
二	<p>项目在建设和运营中，重点做好以下工作：</p>	
	<p>1、建设和运行中严格按照报告表要求落实大气污染防治措施。大气环境质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)(及 2018 修改单)中的二级标准：颗粒物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中的大气污染物特别排放限值要求。</p>	<p>按环评批复要求完成</p>
	<p>2、落实水污染防治措施：你公司须在厂区设置 3 座沉淀池，生活污水、机械和车辆清洗废水经沉淀池处理后回用，不外排，设置雨水沉淀池，雨水沉淀后回用，不外排。严格按照报告表要求落实各防渗区防渗漏措施。工业固废贮存场所防渗效果满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单的要求；对雨水收集池、沉淀池进行重点防渗，对危险废物暂存库进行严格防渗处理，防渗效果满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求。</p>	<p>实际建设了 3 座 84m<sup>2</sup>×2m 的三级洗砂沉淀池处理生产废水、1 座 10m<sup>3</sup>的洗车废水沉淀池处理洗车废水</p>
	<p>3、建设和运行中严格按照报告表要求采用优质、低噪声设备并定期维护；将本项目产生噪声的设备置于厂房内并采用隔声、减振等降噪措施。施工期噪声执行《建设施工厂界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中各施工阶段噪声限值标准，运行期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准</p>	<p>按环评批复要求完成</p>
	<p>4、本项目产生的建筑垃圾运至指定地点，不外排；产生的粉尘收集回用，沉淀池产生的沉淀物分离后回用，生活垃圾分类收集后及时委托环卫部门进行清运。一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及其修改单中的有关规定；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 修改单中的规定，危险废物在厂区东侧 15m<sup>2</sup>的危险废物暂存间暂存后，定期由有资质的单位进行收集处置。</p>	<p>按环评批复要求完成</p>
<p>5、落实环境风险防范措施：你公司需制定完善的突发环境事件应急预案，并设突发环境事件应急指挥部。</p>	<p>要求企业编制应急预案</p>	
三	<p>其他环保要求：</p>	

	<p>本批复仅为建设项目按照环评文件及批复要求配套环保设施并按照国家法律、法规规定的标准和程序验收的依据。你公司须依法依规办齐相关手续后，方可开工建设。</p>	/
	<p>项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。进行排污许可申报且配套建设的环境保护设施经验收合格后，本项目方可投入生产或者使用。</p>	/
	<p>吕梁市生态环境局离石分局、吕梁市生态环境保护综合行政执法队离石分队负责本项目建设阶段和运营期间的环境保护监督管理工作。你公司应在收到本批复后10个工作日内，将批准后的《报告表》分送上述单位，并按规定接受各级生态环境部门的监督管理。</p>	/

### 3、环保投资完成情况

环保投资完成情况对照见表5。

表5 环保投资一览表

类别	污染源	治理措施名称	实际完成情况	投资(万元)
大气污染物	筒仓仓顶	共设置4个水泥筒仓，2个粉煤灰筒仓，2个矿粉筒仓，每个筒仓顶部均设袋式除尘器，除尘器风量均为4000m <sup>3</sup> /h，处理效率为99.5%，除尘后废气经高出筒仓顶3m的排气筒排放	已建设4个水泥筒仓，2个粉煤灰筒仓，2个矿粉筒仓，每个筒仓顶部均设袋式除尘器，除尘器风量均为4000m <sup>3</sup> /h，处理效率为99.5%，除尘后废气经高出筒仓顶3m的排气筒排放	12.0
	砂石储库	建设1座1500m <sup>2</sup> ×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置喷淋洒水装置	已建成，1座1500m <sup>2</sup> ×10m全封闭彩钢结构砂石储库，设置了雾炮装置	/
	输送皮带	砂石料采用全封闭钢结构皮带走廊，水泥粉煤灰及矿粉采用密闭式螺旋输送机	已建成，砂石料采用全封闭钢结构皮带走廊，水泥粉煤灰及矿粉采用密闭式螺旋输送机	4.0
	砂石入料口及搅拌工序	在2条生产线的入料口上方均设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	已建成，在2条生产线的入料口上方均已设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	10.0
		在2台搅拌机上方均设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	已建成，在2台搅拌机上方均已设置集气罩，废气通过一个风量为15000m <sup>3</sup> /h、过滤面积417m <sup>2</sup> 、过滤风速0.6m/min的布袋除尘器处理，处理后通过15m排气筒排放	10.0

废水	生产废水	建设3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池，设置砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排	已建成，在砂石储库南侧建设了3座84m <sup>2</sup> ×2m的三级沉淀池，设置了砂石分离器，冲洗废水经收集后进入沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排	8.0
	生活污水	生活污水用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	生活污水用于砂石料场的洒水抑尘，不外排	/
	初期雨水	在厂区西北侧地势低洼处建设一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排	已建成，在厂区东北侧建设了一座50m <sup>2</sup> ×1.6m的初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后用于厂区抑尘洒水，不外排	3.0
	洗车平台	厂区出口建设1座洗车平台，洗车废水与生产废水共用3座16m <sup>2</sup> ×1.6m的三级沉淀池沉淀后循环利用，不外排	已建成，在厂区出口建设了1座洗车平台，洗车废水经1座10m <sup>3</sup> 的沉淀池沉淀后循环利用，不外排	4.0
固体废物	除尘器除尘灰	集中收集后全部做为生产原料回用	集中收集后全部做为生产原料回用	/
	沉渣	经砂石分离器处理后，全部返回生产系统用做原料	经砂石分离器处理后，全部返回生产系统用做原料	2.5
	生活垃圾	厂区设分类垃圾箱，交由当地环卫部门统一处理	厂区设分类垃圾箱，交由当地环卫部门统一处理	0.5
	废矿物油、废油桶	建一座15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物（危废间需采取防渗措施，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s），并定期将产生的危险废物交由有资质单位处理处置	已建成一座15m <sup>2</sup> 危废暂存间存放危险废物，并定期将产生的危险废物交于吕梁润凯环保科技有限公司回收处置	5.0
噪声	生产设备等	各设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施	各设备已采取基础减振、隔声、消声等降噪措施	3.0
合计				62.0

## 五、验收监测和检查结果

山西碧源清欣环境检测有限公司于2023年11月23日~2023年11月25日，依据验收监测方案确定的工作内容对项目污染源进行监测与调查，并出具了验收监测报告。监测期间工况负荷80%，满足要求。

### 1、废气

验收监测期间各排气筒废气颗粒物排放浓度均满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2中大气污染物颗粒物特别排放浓度10mg/m<sup>3</sup>的限值要求。

验收监测期间厂界无组织颗粒物的排放浓度均满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中大气污染物颗粒物无组织排放浓度0.5mg/m<sup>3</sup>的限值要求。

### 2、废水

生产废水经收集后进入三级沉淀池，沉淀后回用于生产，不外排；生活污水主要为职工日常生活清洗废水，产生量较小，用于砂石料场的洒水抑尘，不外排；洗车废水经沉淀后循环利用，不外排。

### 3、噪声

验收监测期间厂界东西南北4个监测点昼、夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值。

### 4、固废

各除尘器收集的除尘灰全部集中收集后回用于生产；沉淀池沉渣经砂石分离器分离后回用于生产；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一处理；废矿物油、废油桶暂存于危废暂存间内(15m<sup>2</sup>)，并定期将产生的危险废物交于吕梁润凯环保科技有限公司回收处置，因此，固体废物对周边环境不会造成影响。

### 5、总量控制

本项目颗粒物排放量满足吕梁市生态环境局离石分局对本项目核定的污染物排放总量指标。

### 6、环境管理机构 and 制度

制定有环保制度，设有公司领导负责下的分工负责制，在不断强化管理的基础上建立了各项规章制度，可确保生产过程中环保设施安全运行。

## 六、验收结论

本项目在建设过程中执行了环境影响评价制度，环境保护手续齐全，总体上落实了环境影响报告表中提出的生态保护和污染防治措施，防治污染能力基本可以适应主体工程需要，主要污染物经监测实现达标排放，同意项目通过竣工环境保护验收，按规定程序公示后可申请备案。

## 七、建议和下一步要求

(1) 完成对原料库的全封闭，封堵部分漏口处，建议将出入口挡帘更换为推拉门；

(2) 完成危废间标识标牌的更换和补充，补充出入口处的围堰，补充墙面裙角的防渗；

(3) 建立各项环保设施的台账和环境管理制度。

吕梁雄星 40 万 m<sup>3</sup>/年商品混凝土搅拌站竣工环境保护验收人员信息表

类别	姓名	工作单位	职务/ 职称	签字
专家	刘洪宾	山西省生态环境规划和技术研究院	高工	刘洪宾
	张文龙	山西沁润泽环保科技有限公司	高工	张文龙
	武志强	山西正航环保科技有限公司	高工	武志强
监测单位	高洋	山西碧源清欣环境检测有限公司	经理	高洋
竣工环保验收调查单位	王强	吕梁雄星建材有限公司	总经理	王强